

**Garant**
**Fresa per sgrossatura HSS-Co8, non rivestito, Ø k12 DC: 24mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192600 24
GTIN	4045197107091
Classe articolo	11W

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Con profilo rompitruciolo rettificato.** Le larghe scanalature permettono la riaffilatura senza modificarne il profilo.

Fino alla Dim. 20 geometria dei taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	24 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,031 mm
Numero denti Z	5
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø Codolo $D_s$	25 mm
Lunghezza complessiva L	121 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		