

## Garant

### Punta alesatrice in HMI con estremità a piramide DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 14H7mm



#### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122797 14H7   |
| GTIN            | 4062406652494 |
| Classe articolo | 11P           |

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Per la realizzazione di fori tollerati nell'acciaio o in materiali a truciolo corto. **Lavorazione completa affidabile** senza centraggio separato e senza successivo processo di alesatura. Autocentratura notevolmente migliorata grazie **all'estremità a piramide supplementare** per una rotondità e una precisione di tolleranza ottimali del foro realizzato. Due taglienti di foratura e quattro taglienti ad attrito per una buona qualità superficiale della parete del foro.

##### Visualizzazione delle tolleranze:

**H7:** versione per la tolleranza del foro H7.

**+/- 0,003 mm:** tolleranza di produzione o dei taglienti nominale del Ø D<sub>c</sub> nominale.

##### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 122797 + 129100HB**.

Ordinare le forme **HE** con **n. art. 122797 + 129100HE**.

#### Descrizione tecnica

|   |             |
|---|-------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 77 mm       |
| Tolleranza del Ø del foro                                 | H7          |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 14 mm       |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 56 mm       |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 14 mm       |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,3 mm/gir, |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Numero taglienti Z       | 2                  |
| Norma                    | Norma interna      |
| Lunghezza complessiva L  | 124 mm             |
| Rivestimento             | TiAlN              |
| Materiale da taglio      | HMI                |
| Esecuzione               | 5xD                |
| Angolo di affilatura     | 140 grado          |
| Codolo                   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar     |
| Semi-standard            | sì                 |
| Colore collarino         | verde              |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 60 m/min       | P          |
| GG(G)                            | idoneo   | 90 m/min       | K          |
| a umido max.                     | idoneo   |                |            |
| a umido min.                     | idoneo   |                |            |
| Aria                             | idoneo   |                |            |

## Servizi

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |

