

## Garant

### Punta alesatrice in HMI con estremità a piramide DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 5H7mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122797 5H7
GTIN	4062406653828
Classe articolo	11P

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Per la realizzazione di fori tollerati nell'acciaio o in materiali a truciolo corto. **Lavorazione completa affidabile** senza centraggio separato e senza successivo processo di alesatura. Autocentratura notevolmente migliorata grazie **all'estremità a piramide supplementare** per una rotondità e una precisione di tolleranza ottimali del foro realizzato. Due taglienti di foratura e quattro taglienti ad attrito per una buona qualità superficiale della parete del foro.

##### Visualizzazione delle tolleranze:

**H7:** versione per la tolleranza del foro H7.

**+/- 0,003 mm:** tolleranza di produzione o dei taglienti nominale del Ø D<sub>c</sub> nominale.

##### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 122797 + 129100HB**.

Ordinare le forme **HE** con **n. art. 122797 + 129100HE**.

#### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	53 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/gir,
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	45,5 mm
Norma	Norma interna
Lunghezza complessiva L	91 mm

Ø Nominale D <sub>c</sub>	5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Tolleranza del Ø del foro	H7
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	5×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
Rettifica codoli Modello HE	129100 HE

