

Garant

Punta alesatrice in HMI con estremità a piramide DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 3,970-Xmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122797 3,970-X
GTIN	4062406653835
Classe articolo	11P

Descrizione

Esecuzione:

Per la realizzazione di fori tollerati nell'acciaio o in materiali a truciolo corto. **Lavorazione completa affidabile** senza centraggio separato e senza successivo processo di alesatura. Autocentratura notevolmente migliorata grazie **all'estremità a piramide supplementare** per una rotondità e una precisione di tolleranza ottimali del foro realizzato. Due taglienti di foratura e quattro taglienti ad attrito per una buona qualità superficiale della parete del foro.

Visualizzazione delle tolleranze:

H7: versione per la tolleranza del foro H7.

+/- 0,003 mm: tolleranza di produzione o dei taglienti nominale del Ø D_c nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 122797 + 129100HB**.

Ordinare le forme **HE** con **n. art. 122797 + 129100HE**. Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovraffornitura/sottoffornitura di ± 10% (min. 1 pezzo).

Quantità minima d'ordine: 5 pezzi

Tempo di consegna: 6 settimane lavorative

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	6 mm
Ø Campo	3,97 - 4,8 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	36 mm

Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	74 mm
Norma	Norma interna
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	5xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
Rettifica codoli Modello HE	129100 HE

