

**HOLEX****Lama per seghe circolari grosso, Ø × Spessore: 225X2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	177450 225X2
GTIN	4045197700605
Classe articolo	12T

**Descrizione****Esecuzione:**

Ottima qualità ed esecuzione precisa a un prezzo conveniente. <strong>Superficie vaporizzata</strong> contro l'incollamento di materiale.

**Uso:**

Su macchine a bassa velocità (ca. 50 giri/min.).

**Passo dentatura t:** (forma dei denti).

- **4 mm (BW) – per profilati e tubi con spessori di 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – per profilati, tubi e materiale pieno medi da 1,5 – 20 mm di spessore parete / sezione.**
- **7 / 8 mm (HZ) – per profilati e materiale pieno a forte spessore fino a circa 50 mm di spessore parete / sezione.**
- **10 – 16 mm (HZ) – per sezioni e materiale pieno extra forte oltre i 50 mm.**

**Nota:**

- **Per gli acciai inossidabili (per es. V2A), è fondamentale mantenere la correttezza nella velocità di taglio e nella lubrificazione (vedi le indicazioni riportate nel manuale di truciatura n. art. 110020).**
- **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50 %.**

Materiale da taglio: HSS

Spessore: 2 mm  
 Ø foro: 40 mm  
 Numero denti Z: 90  
 Passo t: 8 mm  
 Numero di fori di trascinamento: 2  
 Ø foro di trascinamento: 8 mm

## Descrizione tecnica

Ø	225 mm
Spessore	2 mm
Passo t	8 mm
Ø Foro	40 mm
Per seghe delle seguenti marche	Eisele
Numero denti Z	90
Interasse fori di trascinamento	55 mm
Numero di fori di trascinamento	2
Ø Foro di trascinamento	8 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	800 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	600 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	20 m/min	P
GG(G)	idoneo	27 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	400 m/min	N
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto