

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 3/0,3mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206323 3/0,3
GTIN	4045197640833
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

#### **GARANT Diabolo 70:**

**Speciale substrato in HMI con un'elevata resistenza alla rottura** e con un'**eccezionale resistenza all'usura** per una maggiore sicurezza nella lavorazione.

Nuovo **rivestimento nanocristallino high-tech per la fresatura di metalli duri fino a 70 HRC.**

Particolarmente adatto **per l'utilizzo continuo** nella costruzione di utensili e di stampi.

Dim. 2 – 5: **Angolo di spallamento  $\alpha = 15^\circ$ .**

Tolleranze:

· **Raggio tagliente:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

### Uso:

Grazie alla **speciale geometria** il campo d'impiego ideale è costituito dai materiali temprati da 60 HRC a 70 HRC.

## Descrizione tecnica

Raggio del tagliente $R_1$	0,3 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 70 HRC	0,019 mm
Ø Posizione libera $D_1$	2,9 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 70 HRC	0,019 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	14 mm
Ø Tagliente $D_c$	3 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm

Lunghezza taglienti $L_c$	3 mm
Lunghezza complessiva L	58 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza $\varnothing$ nominale	0 / -0,02
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	90 m/min	H
Acciaio < 70 HRC	idoneo	80 m/min	H
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

