

Garant**Fresa in HMI, TiAlN, Ø DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	201645 5
GTIN	4045197229045
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Con spoglia eccentrica rettificata per taglienti stabili.**

Dimensioni simili a norma DIN 6527.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø Tagliente D_c	5 mm
Numero denti Z	2
Ø Posizione libera D_1	4,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	21 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	e8

Scheda tecnica

Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/201645-5>
