

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø e8 DC: 4mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 201735 4 |
| GTIN | 4045197585691 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.
Geometria speciale per la lavorazione di alluminio e materie plastiche.

Uso:

Angolo di spoglia superiore a doppia azione, speciale per la **lavorazione dell'alluminio**.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø Posizione libera D ₁ | 3,8 mm |
| Ø Tagliente D _c | 4 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in Al pressofuso | 0,025 mm |
| Numero denti Z | 2 |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 16 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al pressofuso | 0,015 mm |
| Ø Codolo D _s | 4 mm |
| Lunghezza complessiva L | 54 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 13 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |

| | |
|--|---|
| Angolo dell'elica | 20 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,25 \times D$ per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio | idoneo | 480 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 440 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 400 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 200 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 160 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 200 m/min | N |
| PEEK | adatto | 150 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 180 m/min | N |
| POM GF25 | adatto | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------------|-----------|---|
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 300 m/min | N |
| Cu | adatto | 160 m/min | N |
| CuZn | adatto | 200 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | idoneo | | |