



Fresa in HMI, TiAlN, Ø DC: 10 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201645 10
GTIN	4045197229076
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con spoglia eccentrica rettificata per taglienti stabili.

Dimensioni simili a norma DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 45 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_s : 22 mm

Sporgenza totale L_4 incl. posizione libera: 32 mm

Ø pos. libera D_4 : 9,8 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 72 mm

Ø gambo: 10 mm

Descrizione tecnica

Ø tagliente D_c	10 mm
Numero denti Z	2
Sporgenza totale L_4 incl. posizione libera	32 mm

Ø pos. libera D_4	9,8 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,06 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ø gambo	10 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	72 mm
Lunghezza taglienti L_s	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Fattore di correzione f_z	1,25
Angolo dell'elica	45 grado
profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$ per scanalature piene	5 mm
profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$ per contornature	22 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde

Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB

