

**Garant**

### Lama per seghe circolari in metallo duro Angolo di spoglia superiore positivo, Ø x Foro: 300X30Gmm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	179600 300X30G
GTIN	4045197096012
Classe articolo	11T

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Dentatura per alte prestazioni con dente sgrossatore e finitore.** Il tagliente in metallo duro consente di ottenere superfici di taglio nette.

##### Vantaggi:

Particolarmente adatte per materiale profilato anodizzato.

##### Uso:

##### **Su macchine ad alta velocità.**

**F = dentatura fine** per profilati o pannelli sottili fino a 5 mm di spessore.

**M = dentatura media** per profilati e tubi superiori a 5 mm di spessore parete.

**G = dentatura grossa** per materiale pieno (barre e aste).

**Angolo di spoglia superiore positivo 5°** per un taglio liscio e senza sbavature su macchine con avanzamento della lama dal basso o in orizzontale. Particolarmente adatte per sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali su profilati e materiale pieno.

##### Nota:

- **Velocità di taglio consigliata: 40 – 80 m/s; per materiali più duri come leghe, ottone o bronzo usare possibilmente un valore inferiore.**
- **Prestare particolare attenzione all'avanzamento uniforme; previene i danni.**
- **Esecuzioni supplementari su richiesta.**

## Scheda tecnica

- Ulteriori lame per seghe circolari sono disponibili nel Volume del Catalogo 2.

### Descrizione tecnica

Passo t	18,1 mm
Spessore	3,2 mm
Ø	300 mm
Per seghe delle seguenti marche	Kaltenbach
Ø Foro	30 mm
Numero denti Z	48
Contenuto	HM
Ø Foro di trascinamento	7;11 mm
Interasse fori di trascinamento	42;63 mm
Numero di fori di trascinamento	2;2
Materiale da taglio	HM
adatto per materiale	metallo
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	850 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	650 m/min	N
CuZn	idoneo	450 m/min	N
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		