

**Garant**

**Lama per seghe circolari in metallo duro Angolo di spoglia superiore positivo, Ø × Foro: 350X40Fmm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	179600 350X40F
GTIN	4045197096029
Classe articolo	11T

## Descrizione

### Esecuzione:

**Dentatura per alte prestazioni con dente sgrossatore e finitore.** Il tagliente in metallo duro consente di ottenere superfici di taglio nette.

### Vantaggi:

Particolarmente adatte per materiale profilato anodizzato.

### Uso:

**Su macchine ad alta velocità.**

**F = dentatura fine** per profilati o pannelli sottili fino a 5 mm di spessore.

**M = dentatura media** per profilati e tubi superiori a 5 mm di spessore parete.

**G = dentatura grossa** per materiale pieno (barre e aste).

**Angolo di spoglia superiore positivo 5°** per un taglio liscio e senza sbavature su macchine con avanzamento della lama dal basso o in orizzontale. Particolarmente adatte per sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali su profilati e materiale pieno.

### Nota:

- **Velocità di taglio consigliata: 40 – 80 m/s; per materiali più duri come leghe, ottone o bronzo usare possibilmente un valore inferiore.**
- **Prestare particolare attenzione all'avanzamento uniforme; previene i danni.**
- **Esecuzioni supplementari su richiesta.**

· Ulteriori lame per seghe circolari sono disponibili nel Volume del Catalogo 2.

## Descrizione tecnica

Spessore	3,4 mm
Per seghe delle seguenti marche	Eisele
Ø	350 mm
Ø Foro	40 mm
Passo t	10 mm
Numero denti Z	108
Contenuto	HM
Interasse fori di trascinamento	55; 64 mm
Numero di fori di trascinamento	2;4
Ø Foro di trascinamento	8;12 mm
Materiale da taglio	HM
adatto per materiale	metallo
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	850 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	650 m/min	N
CuZn	idoneo	450 m/min	N
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		