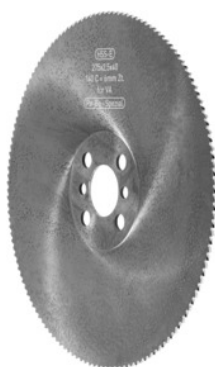


Re-Bo**Lama per seghe circolari per inox VA grossa, Ø×spessore: 350X3mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	177540 350X3
GTIN	4045197245458
Classe articolo	17B

Descrizione

Esecuzione:

Dentatura di precisione e superfici laterali rettificata con grande precisione. **Angolo di spoglia superiore speciale per acciai inossidabili. Superficie nitrurata:** protezione resistente e duratura contro l'incollamento del materiale.

Uso:

Passo dentatura t: (forma dei denti)

- **3 mm (BW) – Per tubi, profilati, lamiera sottili da 1 – 2 mm di spessore parete.**
- **4 mm (BW) – Per tubi, profilati, lamiera da 1,5 – 4 mm di spessore parete.**
- **6 mm (HZ) – Per tubi, profilati e materiale pieno superiori a 4 mm di spessore parete o sezioni fino a massimo 50 mm.**
- **8 mm (HZ) – Per materiale pieno superiore ai 50 mm.**

Per:

Seghe circolari **EISELE** e **TRENNJAEGER**.

Nota:

- **Per potenza e durata ottimali: utilizzare lubrorefrigerante concentrato n. art.084260.**
- **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%.**

Descrizione tecnica

Spessore	3 mm
Passo t	8 mm
Ø Foro	40 mm
Ø	350 mm
Numero denti Z	140
Numero di fori di trascinamento	2; 4
Ø Foro di trascinamento	9; 12 mm
Interasse fori di trascinamento	55; 64 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	15 m/min	S
GG(G)	idoneo	27 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	400 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

