

Garant
Fresa per sgrossatura, TiAlN, Ø DC: 40mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192710 40
GTIN	4045197107893
Classe articolo	11W

Descrizione
Esecuzione:
Con scanalature rompitruciolo di semifinitura rettificate.

Fino alla Dim. 20, geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: k12

Numero denti Z: 6

Angolo dell'elica: 27 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale e obliquo

Codolo: DIN 1835 B con h6

Numero denti Z: 6

Lunghezza taglienti L_c : 125 mm

Lunghezza complessiva L: 217 mm

Ø codolo D_s : 32 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,5 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm²: 0,07 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm
Numero denti Z	6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø Tagliente D_c	40 mm
Ø Codolo D_s	32 mm

Lunghezza complessiva L	217 mm
Lunghezza taglienti L _c	125 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	27 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	14 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	46 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a secco

limitatamente adatto