

Lama di metallo per seghe, $\emptyset \times Spessore$: 68X1,6Fmm



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 178860 68X1,6F | | |
|-----------------|----------------|--|--|
| GTIN | 4045197245595 | | |
| Classe articolo | 17B | | |

Descrizione

Esecuzione:

Prodotto di prima qualità con profilo corpo ribassato per rettifica e dentatura di precisione.

Per:

GF e AXX AiR.

Descrizione tecnica

| Spessore | 1,6 mm | | |
|--------------------------|--------------------------|--|--|
| Ø Foro | 16 mm | | |
| Ø | 68 mm | | |
| Numero denti Z | 72 | | |
| Materiale da taglio | HSS E | | |
| adatto per materiale | metallo | | |
| Passaggio interno per LR | no | | |
| Tipo di prodotto | Lama per seghe circolari | | |

Scheda tecnica

Dati utente

| | Idoneità | \mathbf{V}_{c} | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 800 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 600 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm² | idoneo | 37 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | 22 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | 20 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm² | limitatamente adatto | 15 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 11 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 11 m/min | М |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 15 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 27 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 400 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |