

Garant
Fresa per sgrossatura, TiAlN, Ø DC: 7 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	1927107
GTIN	4045197107916
Classe articolo	11W

Descrizione
Esecuzione:
Con scanalature rompitrucolo di semifinitura rettificate.

Fino alla Dim. 20, geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: k12

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 27 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 1835 B con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 30 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,5 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm²: 0,01 mm

Descrizione tecnica

Ø tagliente D_c	7 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,01 mm
Numero denti Z	4
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm

Lunghezza taglienti L _c	30 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	27 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico