

Garant**Fresa per sgrossatura, TiAlN, Ø DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192710 8
GTIN	4045197107923
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:****Con scanalature rompitruciolo di semifinitura rettificate.**

Fino alla Dim. 20, geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: k12

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 27 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliqua e verticale

Codolo: DIN 1835 B con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 38 mm

Lunghezza complessiva L: 88 mm

 \varnothing codolo D_s : 10 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,5 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm²: 0,014 mm**Descrizione tecnica**

\varnothing Tagliente D_c	8 mm
Numero denti Z	4
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,014 mm
\varnothing Codolo D_s	10 mm

Lunghezza complessiva L	88 mm
Lunghezza taglienti L_c	38 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	27 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAIN
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	14 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	46 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a secco

limitatamente adatto