



Fresa per sgrossatura, TiAlN, Ø DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192850 10
GTIN	4045197108227
Classe articolo	12W

Descrizione

Esecuzione:

Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Variante economica.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,018 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		