



**Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 6,01-X**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122501 6,01-X |
| GTIN            | 4062406657369 |
| Classe articolo | 12F           |

## Descrizione

### Esecuzione:

I **taglienti principali dritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni.

Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

Fino a Ø 1,9 con imbocco a 4 superfici, da Ø 2 con affilatura conoide.

**Robusto nocciolo e affilatura speciale** – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali dritti** con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122502**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122503**. Tempo di consegna: 10 settimane

Quantità minima d'ordine: 5 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovraffornitura/sottoffornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

## Descrizione tecnica

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Norma                   | DIN 6537 K |
| Ø Codolo D <sub>s</sub> | 8 mm       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 34 mm              |
| Lunghezza complessiva L                  | 79 mm              |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale        | h7                 |
| $\varnothing$ Campo                      | 6,01 - 7 mm        |
| Numero taglienti Z                       | 2                  |
| Serie                                    | ProSteel           |
| Rivestimento                             | TiAlN              |
| Materiale da taglio                      | HMI                |
| Esecuzione                               | 4xD                |
| Angolo di affilatura                     | 140 grado          |
| Codolo                                   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                 | no                 |
| Strategia di truciolatura                | HPC                |
| Semi-standard                            | sì                 |
| Colore collarino                         | verde              |
| Tipo di prodotto                         | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 105 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min  | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min  | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 30 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 25 m/min  | M          |
| GG                               | idoneo               | 90 m/min  | K          |
| GGG                              | idoneo               | 55 m/min  | K          |
| Uni                              | idoneo               |           |            |

|              |        |
|--------------|--------|
| a umido max. | idoneo |
| a secco      | idoneo |