



**Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 3,00-X**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122776 3,00-X |
| GTIN            | 4062406662073 |
| Classe articolo | 12F           |

## Descrizione

### Esecuzione:

I **taglienti principali diritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

Fino a Ø 1,9 con imbocco a 4 superfici, da Ø 2 con affilatura conoide.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122777**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122778**. Tempo di consegna: 10 settimane

Quantità minima d'ordine: 5 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovraffornitura/sottoffornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

## Descrizione tecnica

|  |       |
|--|-------|
| Tolleranza Ø nominale                    | h7    |
| Numero taglienti Z                       | 2     |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 28 mm |
| Ø Codolo $D_s$                           | 6 mm  |
| Lunghezza complessiva L                  | 66 mm |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Ø Campo                  | 3 - 3,7 mm         |
| Norma                    | DIN 6537           |
| Serie                    | ProSteel           |
| Rivestimento             | TiAlN              |
| Materiale da taglio      | HMI                |
| Esecuzione               | 6xD                |
| Angolo di affilatura     | 140 grado          |
| Codolo                   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciatura  | HPC                |
| Semi-standard            | sì                 |
| Colore collarino         | verde              |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 160 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 125 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 95 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 30 m/min       | M          |
| GG                               | idoneo               | 100 m/min      | K          |
| GGG                              | idoneo               | 65 m/min       | K          |

|              |        |
|--------------|--------|
| Uni          | idoneo |
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | idoneo |