



Fresa per sgrossatura HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192720 10
GTIN	4045197107954
Classe articolo	12W

Descrizione

Esecuzione:

Con scanalature rompitruciolo di semifinitura rettificate.

Fino alla Dim. 20, geometria a taglienti frontali per la fresatura a tuffo.

Variante economica.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: js12

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 27 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 1835 B con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 45 mm

Lunghezza complessiva L: 95 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,4 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm²: 0,02 mm

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,02 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	10 mm

Lunghezza complessiva L	95 mm
Lunghezza taglienti L _c	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	27 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	14 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	46 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

