

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206342 10/1,0
GTIN	4045197598912
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

GARANT Diabolo: rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiato per la lavorazione di metalli duri. Doppio angolo di spoglia laterale.

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Descrizione tecnica

Raggio del tagliente R_1	1 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	60 mm
Ø Posizione libera D_1	9,2 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,07 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,07 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	e8
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	135 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	120 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	90 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

