

Garant**Fresa per sgrossatura, TiAlN, Ø DC: 30mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192840 30
GTIN	4045197108173
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:****Con spoglie rettificate.**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,065 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Tagliente D_c	30 mm
Numero denti Z	5
Ø Codolo D_s	25 mm
Lunghezza complessiva L	121 mm
Lunghezza taglienti L_c	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	±0,12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	29 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	14 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	46 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		