

**Re-Bo****Lama per seghe circolari in HMI DIN 1837 A fine, non rivestito, Ø × Spessore:  
50X0,6mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	179800 50X0,6
GTIN	4045197246189
Classe articolo	17C

## Descrizione

### Esecuzione:

Prodotto di prima qualità con **dentatura di precisione**, rettifica concava laterale e **finitura speculare**. È possibile aumentare la velocità di taglio di 3-4 volte rispetto alle lame in acciaio superrapido HSS.

**DIN 1837 A a dentatura fine** con **dente a cuspidi, Forma A**, e affilatura smussata. **Per pezzi a parete sottile e profondità di taglio ridotte.**

### Nota:

- **La buona stabilità della macchina e del portapezzo è una premessa fondamentale. In caso contrario, vi è il rischio di possibili rotture della lama.**
- **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate.**
- **Misure speciali su richiesta.**

## Descrizione tecnica

Spessore	0,6 mm
Ø Foro	13 mm

Ø	50 mm
Numero denti Z	100
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 1837
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	1200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	700 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	125 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	400 m/min	N
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatta	600 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

