

Garant
Fresa per sgrossatura HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192860 12
GTIN	4045197108463
Classe articolo	11W

Descrizione
Esecuzione:
Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Dim. da 6M a 25M – **frese MID:** dimensioni a **norma interna comprese tra DIN 844 corta e DIN 844 lunga.**

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	12 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,033 mm
Numero denti Z	5
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	±0,12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	18 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		