

Garant
Fresa per sgrossatura HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12/4mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192860 12/4
GTIN	4045197108470
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:

Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Dim. da 6M a 25M – **fresse MID:** dimensioni a **norma interna comprese tra DIN 844 corta e DIN 844 lunga.**

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	37 mm
Ø Posizione libera D_1	11,5 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,033 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	±0,12

Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	18 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		