

Garant**Frese per sgrossatura MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192895 10
GTIN	4045197274755
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:**

Substrato **SPM** con elevata percentuale di cobalto. Combina la **durezza del HMI** con la **tenacia dell'acciaio PM**. **Con profilo rompitruciolo dinamico speciale per sgrossatura**.

Utilizzabili come **frese universali**. Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Uso:

Alte prestazioni di truciolatura e aumento volume di truciolo. Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su di centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 1100 N/mm ²	0,032 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	45 grado

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E SPM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HRF
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	95 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	14 m/min	S
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		