



Fresa per sgrossatura HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192930 10
GTIN	4045197108890
Classe articolo	12W

Descrizione

Esecuzione:

Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Variante economica.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,02 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,18 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	95 mm
Lunghezza taglienti L_c	45 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8

Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,15×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	101 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		