

Garant
Fresa toroidale in HMI HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206351 16/2,0
GTIN	4045197542380
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive a norma DIN 6527 e spirale a 38°.

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato è n. art. 206345

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm ²	0,088 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,072 mm
Ø Posizione libera D_1	15 mm
Raggio del tagliente R_1	2 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	44 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Angolo dell'elica	38 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	S

Uni	limitatamente adatto
a umido max.	idoneo
a umido min.	adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB