

**Fresa per sgrossatura HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192930 12
GTIN	4045197108906
Classe articolo	12W

Descrizione**Esecuzione:****Con spoglie rettificate.**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Variante economica.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Tagliente D _c	12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,18 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,034 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Lunghezza taglienti L _c	53 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8

Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,15×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	101 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		