



Fresa per sgrossatura HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192890 16
GTIN	4045197108708
Classe articolo	12W

Descrizione

Esecuzione:

Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Variante economica.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,041 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Numero denti Z	5
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	18 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		