

Garant
Fresa per sgrossatura HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10/4mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 192860 10/4 |
| GTIN | 4045197108432 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione
Esecuzione:
Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Dim. da 6M a 25M – **fresse MID:** dimensioni a **norma interna comprese tra DIN 844 corta e DIN 844 lunga.**

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø Tagliente D_c | 10 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ² | 0,024 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,3 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 31 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 9,5 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 72 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 22 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | ±0,12 |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS PM |
| Norma | DIN 844 |
| Profilo fresa | HR |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 138 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 83 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 64 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 64 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 37 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 18 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 55 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 110 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |