



## Fresa per sgrossatura HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 20mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192930 20
GTIN	4045197108920
Classe articolo	12W

### Descrizione

#### Esecuzione:

#### Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Variante economica.

### Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	20 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,25 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Lunghezza complessiva L	141 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	75 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	js12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8

Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,15×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	101 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	17 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		