

Garant
Fresa toroidale in HMI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 5/1,0 mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206358 5/1,0
GTIN	4045197527714
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Rivestimento speciale per durate ottimali ed elevate prestazioni di truciatura.

Con qualità d'equilibratura G2,5.

Per la fresatura di **leghe di base al Ni, con spirale di 35°**.

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 35 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 13 mm

Raggio del tagliente R_1 : 1 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel®: 0,019 mm

Descrizione tecnica

Raggio del tagliente R_1	1 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel®	0,019 mm
Numero denti Z	4
Ø tagliente D_c	5 mm
Ø codolo D_s	6 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	35 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico