



## Fresa per sgrossatura HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 32mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192890 32
GTIN	4045197108746
Classe articolo	12W

### Descrizione

#### Esecuzione:

#### Con spoglie rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Variante economica.

### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Numero denti Z	6
Ø Tagliente $D_c$	32 mm
Ø Codolo $D_s$	32 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	53 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 844
Profilo fresa	HR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	18 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		