

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/1,0 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206358 10/1,0
GTIN	4045197527776
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

**Rivestimento speciale** per durate ottimali ed elevate prestazioni di truciolatura.

Con qualità d'equilibratura G2,5.

Per la fresatura di **leghe di base al Ni, con spirale di 35°**.

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 35 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 22 mm

Raggio del tagliente  $R_1$ : 1 mm

Lunghezza complessiva L: 72 mm

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

Avanzamento  $f_z$  per fresatura a copiare in Inconel®: 0,034 mm

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Inconel®	0,034 mm
Ø tagliente $D_c$	10 mm
Numero denti Z	4
Raggio del tagliente $R_1$	1 mm
Ø codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	35 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

## Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
---	-------------