

Garant
Fresa toroidale in HMI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/2,0 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206358 10/2,0
GTIN	4045197527783
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Rivestimento speciale per durate ottimali ed elevate prestazioni di truciolatura.

Con qualità d'equilibratura G2,5.

Per la fresatura di **leghe di base al Ni, con spirale di 35°**.

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 35 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 22 mm

Raggio del tagliente R_t : 2 mm

Lunghezza complessiva L: 72 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel®: 0,028 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel®	0,028 mm
Ø tagliente D_c	10 mm
Numero denti Z	4
Raggio del tagliente R_t	2 mm
Ø codolo D_s	10 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	35 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,2 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
---	-------------