

Garant**Frese cilindriche frontali H, non rivestito, Ø × Larghezza js16: 35X35mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	181100 35X35
GTIN	4045197096357
Classe articolo	11U

Descrizione**Esecuzione:**

Frese con taglienti affilati per taglio frontale.

Uso:

Modello H = dentatura fine, elica a 20°.

Nota:

Le Dim. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 possono essere montate solo con cava di trascinamento longitudinale.

f_z per $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	10
Ø Foro H7	16 mm
Ø Tagliente D_c	35 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Altezza complessiva	35 mm
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 841
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	20 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	22 m/min	P
GG(G)	adatto	20 m/min	K
CuZn	idoneo	45 m/min	N
Uni	adatto		
a umido max.	idoneo		