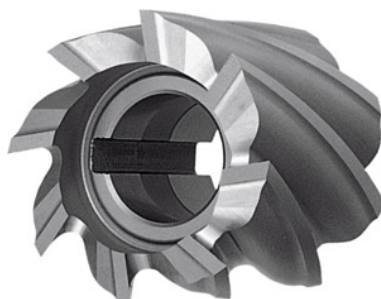


Garant
Frese cilindriche frontali N, non rivestito, Ø × Larghezza js16: 35X35mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	181000 35X35
GTIN	4045197096234
Classe articolo	11U

Descrizione
Esecuzione:

Frese con taglienti affilati per taglio frontale.

Uso:

Modello N = dentatura normale, elica a 30°.

Nota:

Le Dim. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 possono essere montate solo con cava di trascinamento longitudinale.

f_z per $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Ø Foro H7	16 mm
Numero denti Z	6
Ø Tagliente D_c	35 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Altezza complessiva	35 mm

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 841
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	30 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	adatto	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	18 m/min	M
CuZn	adatto	45 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		