

Re-Bo

Lama per seghe circolari in HMI DIN 1838 B grossa, non rivestito, Ø ×
Spessore: 50X1,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	179820 50X1,2
GTIN	4045197247049
Classe articolo	17C

Descrizione

Esecuzione:

Prodotto di prima qualità con **dentatura di precisione**, rettifica concava laterale e **finitura speculare**. È possibile aumentare la velocità di taglio di 3-4 volte rispetto alle lame in acciaio superrapido HSS.

DIN 1838 B a dentatura grossa con **dente ad arco di cerchio, Forma B**, e affilatura smussata. **Per la lavorazione di grandi sezioni e di grandi profondità di taglio.** Grazie alla migliore truciolatura e a scanalature più ampie, queste lame possono essere utilizzate per un maggior spettro di applicazioni rispetto all'esecuzione a dentatura fine.

Nota:

- **La buona stabilità della macchina e del portapezzo è una premessa fondamentale. In caso contrario, vi è il rischio di possibili rotture della lama.**
- **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate.**
- **Misure speciali su richiesta.**

Descrizione tecnica

Ø Foro	13 mm
Ø	50 mm
Spessore	1,2 mm
Numero denti Z	40
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 1838
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	1200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	700 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	90 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	125 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	400 m/min	N
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatta	600 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		

Aria

idoneo