Garant

Fresa per sgrossatura, non rivestito, ∅ k12 DC: 35mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192970 35
GTIN	4045197109101
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:
Con spoglie rettificate.
Senza tagliente al centro. Le scanalature consentono la riaffilatura senza modificare il profilo.
Vantaggi:
Per la sgrossatura con basse profondità di taglio.
Elevata stabilità grazie alla sporgenza minima dal mandrino della macchina.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm^2	0,055 mm
Numero denti Z	6
∅ Tagliente D_C	35 mm
∅ Codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Lunghezza taglienti L_c	30 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza ∅ nominale	k12
Angolo dell'elica	30 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Profilo fresa	NR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	limitatamente adatto	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	12 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		