

Garant
Fresa cilindrica frontale per sgrossatura NR, TiN, Ø × Larghezza js16: 100X50 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	182220 100X50
GTIN	4045197096838
Classe articolo	11U

Descrizione
Esecuzione:
Profilo con spoglia rettificata.
Frese per sgrossatura con scanalatura tonda.
Nota:
 f_z per $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

 \varnothing foro H7: 32 mm

Numero denti Z: 10

 Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm²: 0,07 mm

Descrizione tecnica

Numero denti Z	10
\varnothing tagliente D_c	100 mm
\varnothing foro H7	32 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto

Altezza complessiva	50 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Profilo fresa	NR
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	27 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica