

**Garant**
**Fresa cilindrica frontale per sgrossatura NR, TiN, Ø × Larghezza js16: 100X50 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	182220 100X50
GTIN	4045197096838
Classe articolo	11U

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Profilo con spoglia rettificata.**
**Frese per sgrossatura con scanalatura tonda.**
**Nota:**
 $f_z$  per  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

 $\varnothing$  foro H7: 32 mm

Numero denti Z: 10

 Avanzamento  $f_z$  per contornatura in acciaio < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	10
$\varnothing$ tagliente $D_c$	100 mm
$\varnothing$ foro H7	32 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto

Altezza complessiva	50 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Profilo fresa	NR
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	27 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica