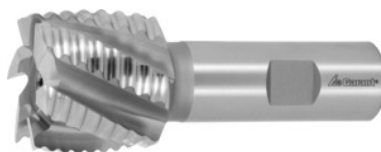


Garant
Fresa per sgrossatura, non rivestito, Ø k12 DC: 40mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192970 40
GTIN	4045197109118
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:

Con spoglie rettificata.

Senza tagliente al centro. Le scanalature consentono la riaffilatura senza modificare il profilo.

Vantaggi:

Per la sgrossatura con basse profondità di taglio.

Elevata stabilità grazie alla sporgenza minima dal mandrino della macchina.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	6
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,055 mm
Ø Tagliente D_c	40 mm
Ø Codolo D_s	25 mm
Lunghezza complessiva L	95 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 1835 B con h6
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo dell'elica	30 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Profilo fresa	NR
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		