

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203103 14
GTIN	4045197814609
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Frese ad alte prestazioni con **passo variabile** e **ed alica dinamica**. Resistenza a flessione ottimizzata mediante substrati a grana ultrafinissima. Rompitrucioli sfalsati.

Nota:

$a_{e\max.} = 0,07 \times D$ per la lavorazione TPC.

$h_{\max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

Tolleranza Ø nominale: f8

Numero denti Z: 7

Angolo dell'elica: 40 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale e obliquo

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 7

Lunghezza taglienti L_c : 42 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 50 mm

Ø pos. libera D_1 : 13,8 mm

Lunghezza complessiva L: 99 mm

Ø codolo D_s : 14 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	42 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Lunghezza complessiva L	99 mm

Ø codolo D _s	14 mm
Numero denti Z	7
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,28 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Tolleranza Ø nominale	f8
Ø tagliente D _c	14 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	50 mm
Ø pos. libera D ₁	13,8 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Spessore centrale del truciolo h _{max.} per fresatura TPC su INOX < 900 N/mm ²	0,069 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,07×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	340 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	170 m/min	M
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		