

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 203103 14 |
| GTIN | 4045197814609 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Frese ad alte prestazioni con **passo variabile** e **ed alica dinamica**. Resistenza a flessione ottimizzata mediante substrati a grana ultrafinissima. Rompitruccioli sfalsati.

Nota:

$a_{e\max.} = 0,07 \times D$ per la lavorazione TPC.

$h_{\max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

Tolleranza Ø nominale: f8

Numero denti Z: 7

Angolo dell'elica: 40 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale e obliquo

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 7

Lunghezza taglienti L_c : 42 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 50 mm

Ø pos. libera D_1 : 13,8 mm

Lunghezza complessiva L: 99 mm

Ø codolo D_s : 14 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Lunghezza taglienti L_c | 42 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale e obliquo |
| Lunghezza complessiva L | 99 mm |

| | |
|--|-----------------------|
| Ø codolo D _s | 14 mm |
| Numero denti Z | 7 |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,28 mm |
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HB |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Ø tagliente D _c | 14 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 50 mm |
| Ø pos. libera D ₁ | 13,8 mm |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Spessore centrale del truciolo h _{max.} per fresatura TPC su INOX < 900 N/mm ² | 0,069 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Passo dei taglienti | differente |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | 0,07×D |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | TPC |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 380 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 340 m/min | P |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 300 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 230 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 240 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | M |
| a umido max. | adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| Aria | idoneo | | |