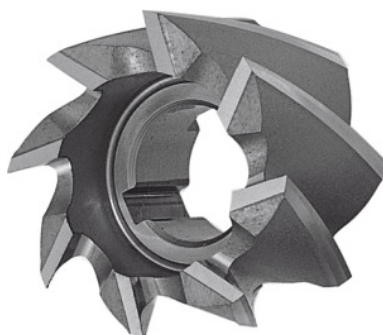


Garant**Frese cilindriche frontali N, non rivestito, Ø × Larghezza js16: 100X50mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	181500 100X50
GTIN	4045197096500
Classe articolo	11U

Descrizione**Esecuzione:**

Frese con taglienti affilati per taglio frontale.

Uso:**Modello N** = dentatura normale, elica a 30°.**Nota:** f_z per $a_e = 0,5 - 1 \times D$.**Descrizione tecnica**

Ø Foro H7	32 mm
Ø Tagliente D_c	100 mm
Numero denti Z	12
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Altezza complessiva	50 mm
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	30 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	adatto	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	18 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		