

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203102 12
GTIN	4045197814500
Classe articolo	11X

**Descrizione**

Esecuzione:

Frese ad alte prestazioni con taglienti a passo irregolare ed elica dinamica. Resistenza a flessione ottimizzata mediante substrati a grana ultrafinissima. Rompitruccioli sfalsati.

Nota:

$a_e \max = 0,1 \times D$  per la lavorazione TPC. NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 203116.  $h_{\max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi. Per operazioni di finitura consigliamo gli articoli n. art. 204012, 204014 e 204015.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	7
Lunghezza taglienti $L_c$	26 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,24 mm
Ø Posizione libera $D_1$	11,8 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	36 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo dell'elica	40 grado
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero di rompitrucoli	0
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	340 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	M
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

