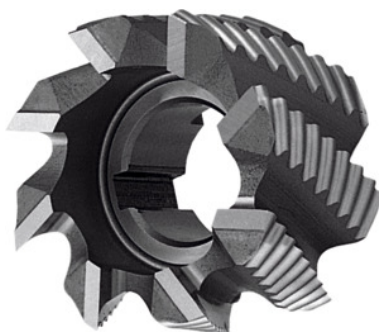


**Garant****Fresa cilindrica frontale per sgrossatura NR, non rivestito, Ø × Larghezza js16: 50X36mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	182200 50X36
GTIN	4045197096746
Classe articolo	11U

**Descrizione****Esecuzione:**

**Profilo con spoglia rettificata.** Le scanalature consentono la riaffilatura senza modificare il profilo.

**Nota:**

$f_z$  per  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Ø Foro H7	22 mm
Ø Tagliente $D_c$	50 mm
Numero denti Z	6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Altezza complessiva	36 mm
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Profilo fresa	NR
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	27 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	M
CuZn	idoneo	45 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		