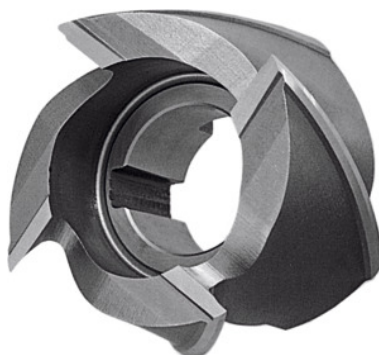


Garant
Frese cilindriche frontali W, non rivestito, $\varnothing \times$ Larghezza js16: 50X36mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	181700 50X36
GTIN	4045197096586
Classe articolo	11U

Descrizione

Esecuzione:

Frese con taglienti affilati per taglio frontale.

Uso:

Modello W = dentatura grossa, elica a 40°.

Nota:

f_z per $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Descrizione tecnica

\varnothing Tagliente D_c	50 mm
\varnothing Foro H7	22 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Altezza complessiva	36 mm
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	40 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
a umido max.	idoneo		