

Garant
**Fresa per semifinitura per cave a T, non rivestito, Ø DC × LC d11 × d11:
32X14mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 194050 32X14 |
| GTIN | 4045197109736 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione
Esecuzione:

Per contornare e fresare su ambo i lati.
A denti alterni e con scanalature rompitruciolo.

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

Descrizione tecnica

| | |
|------------------------------------------------------|---------------|
| Per cave a T a DIN 650 | 18 mm |
| Avanzamento f_z in acciaio < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Ø Tagliente D_c | 32 mm |
| Numero denti Z | 8 |
| Ø Posizione libera D_1 | 15 mm |
| Ø Codolo D_s | 16 mm |
| Lunghezza complessiva L | 90 mm |
| Lunghezza del tagliente L_c | 14 mm |
| Numero taglienti effettivi Z_{eff} | 4 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS Co 5 |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Profilo fresa | A denti alterni |
| Tolleranza Ø nominale | d11 |
| Angolo dell'elica | 15 grado |
| Direzione di avanzamento | orizzontale |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per scanalature |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 70 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 35 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 28 m/min | P |
| GG(G) | limitatamente adatto | 22 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 35 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |