

Garant
Fresa toroidale in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 12/1,0 mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206510 12/1,0 |
| GTIN | 4045197655660 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Rivestimento speciale per durate ottimali ed elevate prestazioni di truciatura.

Per la fresatura di **leghe a base di nichel**.

Numero denti Z: 6

Angolo dell'elica: 50 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HA

Numero denti Z: 6

Lunghezza taglienti L_c : 28 mm

Raggio del tagliente R_1 : 1 mm

Lunghezza complessiva L: 83 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel®: 0,048 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Raggio del tagliente R_1 | 1 mm |
| Numero denti Z | 6 |
| Ø tagliente D_c | 12 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel® | 0,048 mm |
| Ø codolo D_s | 12 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 28 mm |
| Lunghezza complessiva L | 83 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HA |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Angolo dell'elica | 50 grado |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Passo dei taglienti | differente |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,05×D per fresatura a copiare |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,2×D per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | rosa fucsia |
| Tipo di prodotto | Frese a codolo cilindrico |

Servizi

| | |
|---|-------------|
| Posizionamento libero del codolo Modello FRST | 209900 FRST |
| Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza Ø Codolo utensile 12 mm | SZ2025 12 |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |