

**Garant****Fresa per semifinitura per cave a T, non rivestito, Ø DC × LC d11 × d11:  
36X16mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 194050 36X16  |
| GTIN            | 4045197109743 |
| Classe articolo | 11W           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Per contornare e fresare su ambo i lati.

A denti alterni e con scanalature rompitruciolo.

**Nota:**

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

**Descrizione tecnica**

|  |               |
|--|---------------|
| Ø Tagliente $D_c$                                    | 36 mm         |
| Per cave a T a DIN 650                               | 20 mm         |
| Avanzamento $f_z$ in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm       |
| Numero denti $Z$                                     | 8             |
| Ø Posizione libera $D_1$                             | 17 mm         |
| Ø Codolo $D_s$                                       | 25 mm         |
| Lunghezza complessiva $L$                            | 103 mm        |
| Lunghezza del tagliente $L_c$                        | 16 mm         |
| Numero taglienti effettivi $Z_{eff}$                 | 4             |
| Rivestimento   | non rivestito |
| Materiale da taglio                                  | HSS Co 5      |

|                                   |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Profilo fresa                     | A denti alterni       |
| Tolleranza Ø nominale             | d11                   |
| Angolo dell'elica                 | 15 grado              |
| Direzione di avanzamento          | orizzontale           |
| Codolo                            | DIN 1835 B con h6     |
| Passaggio interno per LR          | no                    |
| Tolleranza codolo                 | h6                    |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado              |
| Colore collarino                  | senza                 |
| Tipo di prodotto                  | Frese per scanalature |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche            | limitatamente adatto | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               | 70 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 35 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 28 m/min       | P          |
| GG(G)                           | limitatamente adatto | 22 m/min       | K          |
| CuZn                            | limitatamente adatto | 35 m/min       | N          |
| Uni                             | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | idoneo               |                |            |