

Garant**Fresa per semifinitura per cave a T, non rivestito, Ø DC × LC d11 × d11:
36X16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	194050 36X16
GTIN	4045197109743
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:**

Per contornare e fresare su ambo i lati.

A denti alterni e con scanalature rompitruciolo.

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	36 mm
Per cave a T a DIN 650	20 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 750 N/mm ²	0,09 mm
Numero denti Z	8
Ø Posizione libera D_1	17 mm
Ø Codolo D_s	25 mm
Lunghezza complessiva L	103 mm
Lunghezza del tagliente L_c	16 mm
Numero taglienti effettivi Z_{eff}	4
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5

Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	22 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	35 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		